



techtexsil

21. – 24. 4. 2026  
FRANKFURT / MAIN

**Zufall.  
Der wichtigste  
Messe­gast.**

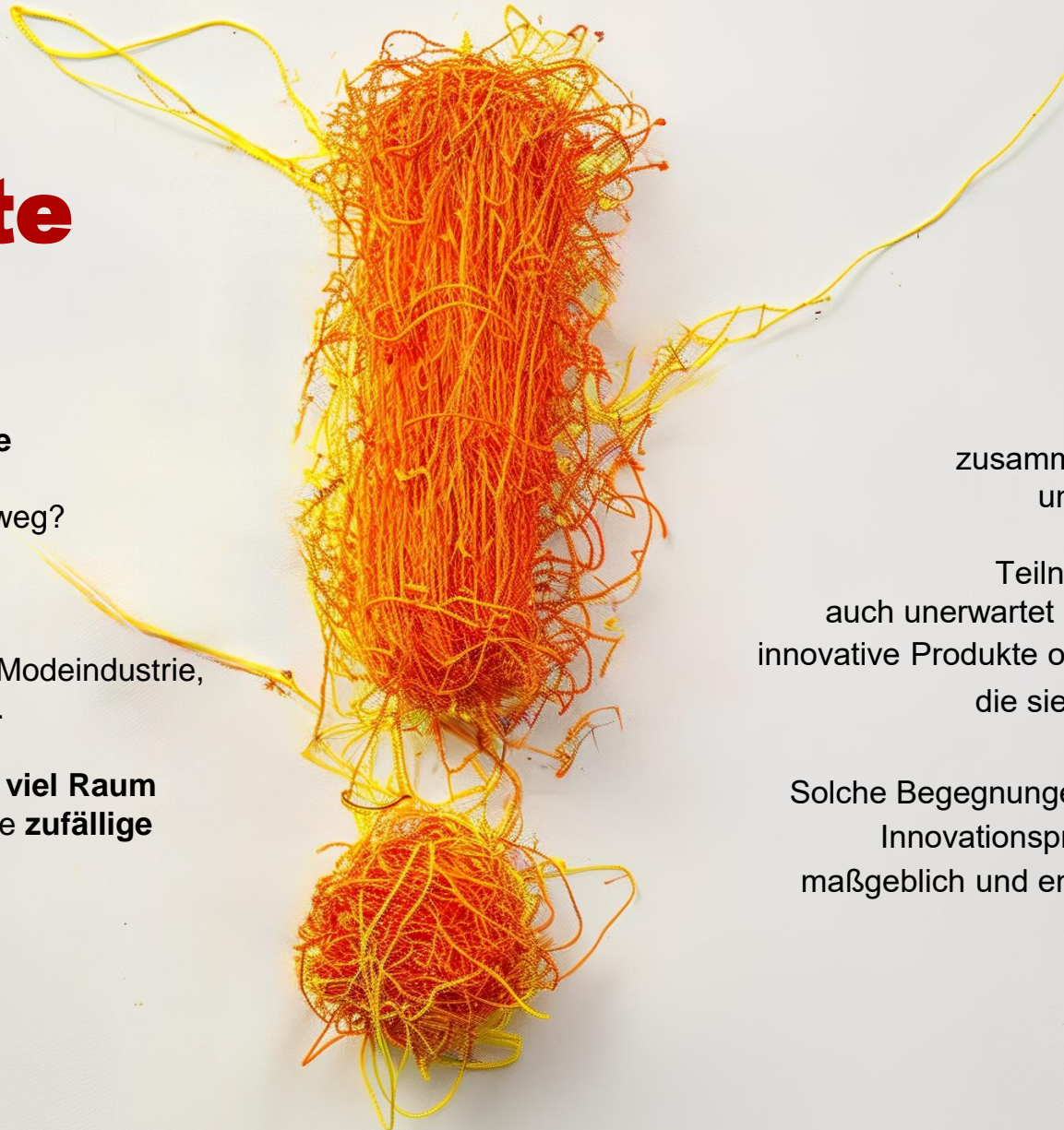
# Zufall. Der wichtigste Messegast.

Warum gilt die **Techtextil** als die **wichtigste Messe** für die technische Textilindustrie?  
Über alle Materialien und Technologien hinweg?

## Weil alle da sind.

Objektplaner\*innen, Textilingenieur\*innen,  
Produktentwickler\*innen der Autoindustrie, Modeindustrie,  
Flugzeugbau und Hygiene-Spezialist\*innen.

Und noch viel wichtiger: Die Techtextil lässt **viel Raum**  
für den größten aller Innovationstreiber – die **zufällige Begegnung**.



Die Techtextil bringt Menschen  
zusammen, schafft Raum für Begegnungen  
und ermöglicht dadurch Innovationen.

Teilnehmer\*innen haben die Möglichkeit,  
auch unerwartet auf **neue Geschäftspartner\*innen**,  
innovative Produkte oder **inspirierende Ideen** zu stoßen,  
die sie sonst vielleicht nie entdeckt hätten.

Solche Begegnungen und Entdeckungen sind für jeden  
Innovationsprozess und **wirtschaftlichen Erfolg**  
maßgeblich und entscheidend für jede Unternehmung.

**Deshalb versprechen wir:**  
**Zufall. Der wichtigste Messegast.**

# Auch bei einer Textilmesse gern gesehen: nackte Zahlen.

## Aussteller:

1.473 aus 50 Ländern,  
75 % aus dem Ausland.

## Besucher\*innen:

35.181\* aus 94 Ländern,  
63 % aus dem Ausland,  
75 % der Besucher\*innen sind  
Top-Entscheider\*innen,  
33 % der Besucher\*innen interessieren  
sich für beschichtete Textilien.

## Top 10 Besucherländer

- |                |                   |
|----------------|-------------------|
| 1. Deutschland | 6. Großbritannien |
| 2. Italien     | 7. Polen          |
| 3. Frankreich  | 8. Spanien        |
| 4. Türkei      | 9. Schweiz        |
| 5. Niederlande | 10. Belgien       |



\*inkl. Wechselbesucher\*innen der Texprocess

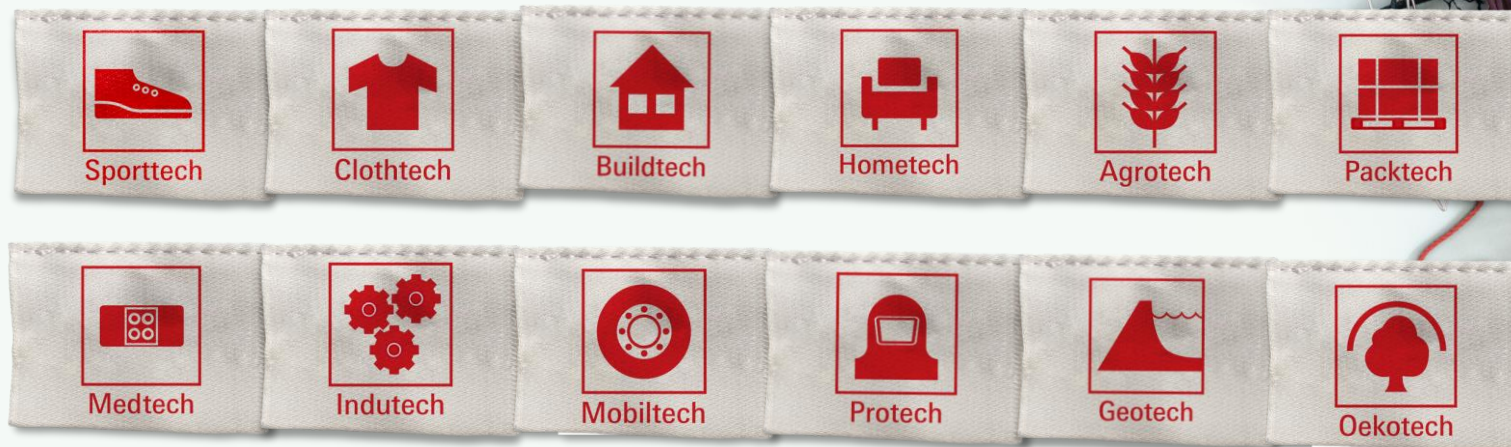
# Neben den hard facts, unschlagbare **soft skills.**



- Forschungsergebnisse und **Projekte von weltweit renommierten Forschungsinstituten** und Universitäten werden auf der Techtexil vorgestellt.
  - Beispielloser Wissenstransfer und Dialog.
  - **Neueste Entwicklungen** feiern hier ihr Debüt und finden die Partner\*innen, die sie zur Marktreife bringen können.
  - Textile Vorstufe der Techtexil trifft auf Verarbeitungs- und Veredlungstechnologie auf der Texprocess.
  - Einkäufer\*innen, Hersteller\*innen, Lieferant\*innen: **alle an einem Ort und zu einem Zeitpunkt.**
  - Die zeitgleich stattfindende Texprocess macht die Veranstaltung perfekt. **90 % aller Texprocess-Besucher\*innen besuchen auch die Techtexil.**

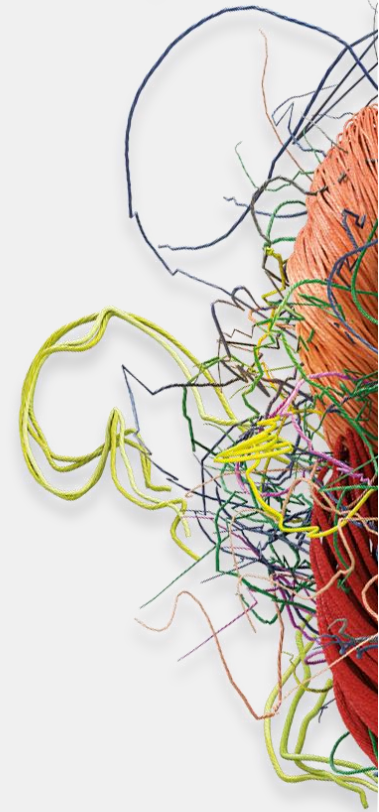
# Textilien sind überall. Und alle sind auf der Techtextil.

Es gibt keine textile Idee, die es auf der Techtextil nicht gibt.  
Die Fülle an Ideen aus den unterschiedlichsten Research- & Development-  
Abteilungen ist überwältigend.  
Um nicht den Überblick zu verlieren, teilen wir die Applikationen  
in **12 Anwendungsbereiche** ein:



# Und in diesen Bereichen bekommen Sie einen Blick in die Zukunft aller Produktgruppen der Textilindustrie.

- Research, Development, Education, Consulting
- Textile Production Technology & Processes
- Fibres and Yarns
- Woven Fabrics, Laid Webs, Braidings, Knitted Fabrics
- Nonwovens
- Coated Textiles
- Composites
- Bondtec
- Textile Chemicals and Dyes
- Performance Apparel Textiles



# Am Anfang war das Garn. Und die Faser.

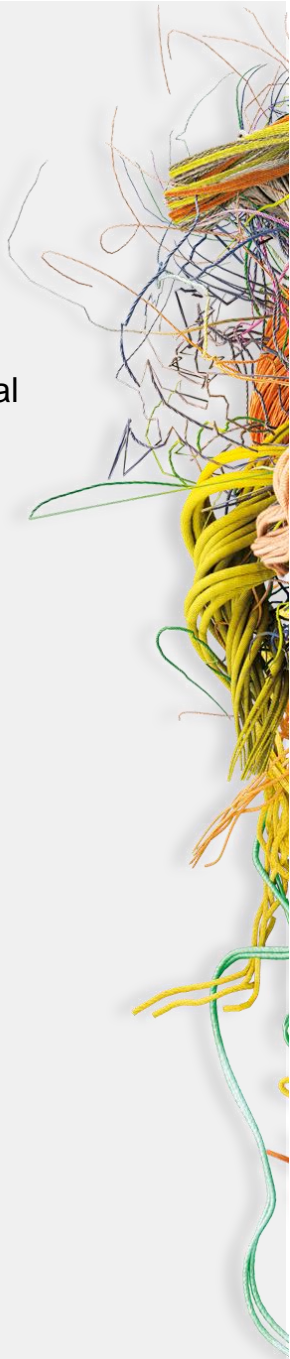
Die **textile Wertschöpfungskette** beginnt mit Fasern und Garnen. Ihre Qualität entscheidet über die Qualität dessen, was man einmal draus macht. Ob **hitzebeständig**, **leitfähig**, **besonders leicht** oder **biologisch abbaubar** – die Eigenschaften technischer Textilien entstehen bereits auf der Faser- und Garnstufe.

Natürliche und synthetische Materialien lassen sich dabei für ganz spezifische Anforderungen innovativ kombinieren und sind damit die Basis für viele Anwendungen in **Mobilität**, **Medizin**, **Bauwesen**, **Schutzkleidung** usw.

Die führenden Hersteller und Anwender des Bereiches **Fibres and Yarns** treffen sich bei uns auf der Techtexil. Dort bringen wir **Materialkompetenz** und Anwendungsvielfalt zusammen und bieten so eine ideale Plattform für den Austausch zwischen **Forschung**, **Industrie und Anwendern**.

Ein kleiner Ausschnitt aus den angemeldeten Unternehmen zur Techtexil 2026:

- Indorama Ventures Fibers Germany GmbH
- Saint-Gobain Vetrotex
- Grasim Industries Limited / Aditya Birla
- Huvis Corporation
- HS Hyosung Advanced Materials
- Radici Yarn S.p.A.
- Beaulieu Fibres International nv
- Nexis Fibers a.s.
- Fibrxl Industrial B.V.
- Barnet Europe



# Willkommen auf der Techtextil 2026: Innovatoren aus der Natur.

Die Nachfrage nach **leistungsfähigen und umweltfreundlichen** Stoffen und Garnen wächst von Jahr zu Jahr. Ihre Kunden wünschen sie, die Gesetzgeber fordern sie.

Klar, dass wir diesen wachsenden – und nachwachsenden – Bereich auf der Techtextil stärker in den Fokus rücken. Wir bieten deshalb in 2026 nicht nur den man-made Fasern eine Plattform, sondern integrieren neben **bio-based Fasern auch viele innovative Naturfasern.**

Mit ihren **funktionalen Eigenschaften** (wärmend, isolierend, wasserabweisend, antibakteriell, stabilisierend etc.) bereichern sie die Möglichkeiten der Textilingenieur\*innen.

Das **Nature Performance** Areal in Halle 9.1 macht diese Newcomer unübersehbar. Eine Kennzeichnung hebt sie in der Ausstellersuche und im Geländeplan besonders hervor.



# Das klingt gut. Deal!



Standmietpreise für die individuelle Messe-Teilnahme finden Sie [hier](#).

- **Komplettstandpaket**, bestehend aus sichtbarer Standfläche, professionellem Standbau und Marketing-Material
- Anziehendes Setting für geplante und zufällige Begegnungen mit hochkarätigen Besucher\*innen direkt an Ihrem Stand
- Alles für Ihre Ankunft vorbereitet, kaum organisatorischer Aufwand
- Kostentransparenz



Inhalte und Preise für **Komplettstandpakete** finden Sie [hier](#).

**EIN STANDPAKET ZU NATURE PERFORMANCE FINDEN SIE AUF DER NÄCHSTEN SEITE.**



# Nachhaltigkeit hat einen sehr guten Stand in 2026.

Im Areal **Nature Performance** in Halle 9.1 stehen recyclingfähige und nachhaltige Materialien im Fokus, die über zukunftsfähige funktionale Eigenschaften verfügen.



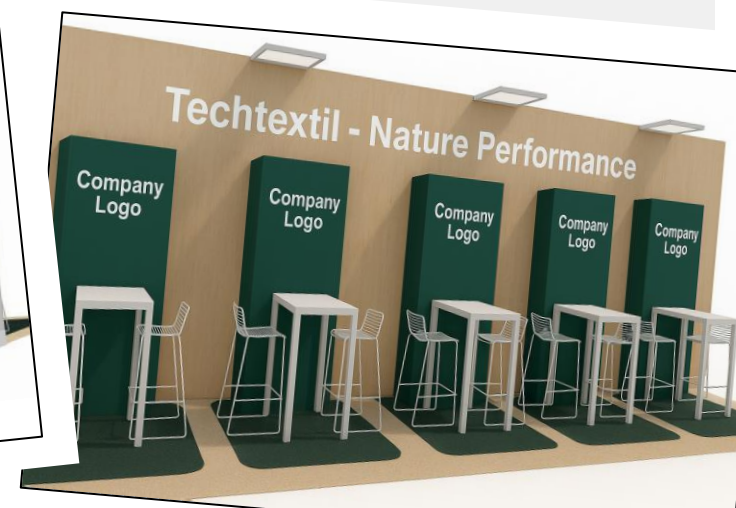
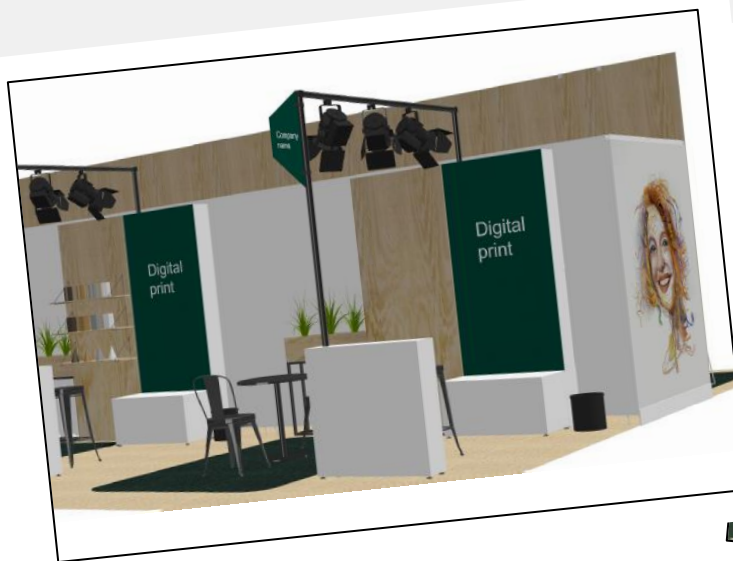
Details zum **Standpaket Nature Performance** finden Sie [hier](#).



## ALL-INCLUSIVE-PREIS:

6 m <sup>2</sup>	–	5.185 €
12 m <sup>2</sup>	–	7.485 €

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.



# Ein Auszug unserer Besucher\*innen aus dem Jahr 2024...

## **Clottech:** *(Bekleidung und Schuhe)*

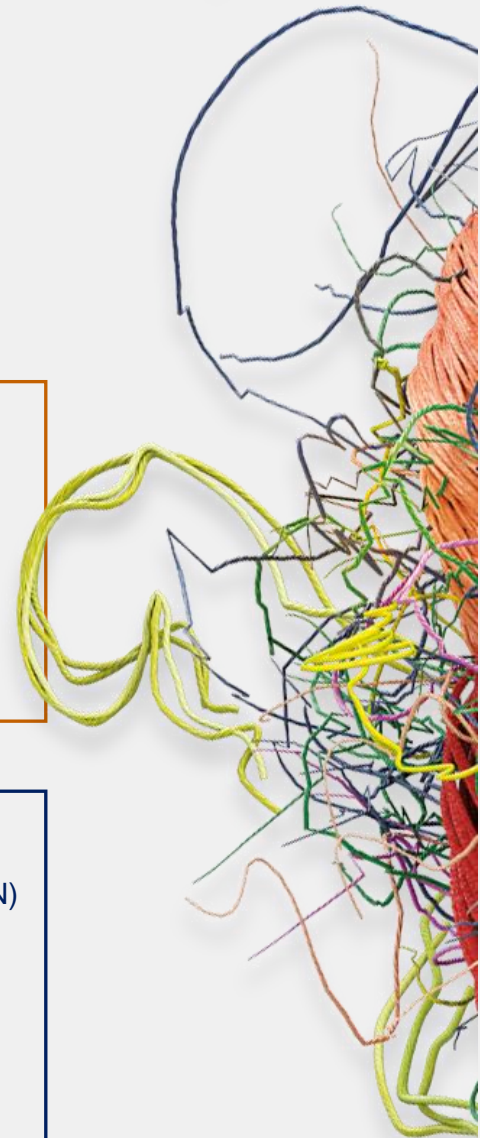
- adidas AG (DE)
- Birkenstock Group B.V. & Co. KG (DE)
- Calida (CH)
- CALZEDONIA HOLDING SPA (IT)
- FALKE KGaA (DE)
- GEOX SPA (IT)
- Hermès (FR)
- Hugo Boss AG (DE)
- MAK AD (BG)
- Marc Cain (DE)
- Mey Unternehmensgruppe (DE)
- NIKE, Inc. (USA)
- PUMA SE (DE)
- s.Oliver (DE)
- sheego AG (DE)
- TRIGEMA Inh. W. Grupp eingetr. Kfm. (DE)
- Triumph International GmbH (DE)
- Tuchfabrik Willy Schmitz (DE)

## **Mobiltech:** *(Verkehr)*

- Airbus Logistik GmbH (DE)
- Audi AG (DE)
- Bayerische Motoren Werke (DE)
- Condor Group (NL)
- Diehl Aviation Laupheim GmbH (DE)
- Hyundai Motor Europe Technical (DE)
- Jena-Optronik GmbH (DE)
- Magna Automotive (CZ) s.r.o. (CZ)
- Mercedes-Benz AG (DE)
- MICHELIN POLSKA SP Z O O (PL)
- Opel Automobile GmbH (DE)
- Porsche Engineering Services GmbH (DE)
- ROLLS-ROYCE PLC (GB + NL)
- SAAB Aerostructures (SE)
- Siemens AG (DE)
- SKODA AUTO a.s. (CZ)
- TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION (JP)
- Volkswagen AG (DE)
- Webasto SE (DE)
- ZF Asia Pacific Group Co., Ltd. (CN)

## **Indutech:** *(Industrie)*

- Alfred Kärcher SE & Co. KG (DE)
- Anhui Yuanchen Environmental (CN)
- Apple Inc. (USA)
- CYBEX GmbH (DE)
- Eurofilters (BE)
- Hexagon Purus ASA (NO)
- Leica Camera AG (DE)
- Miele & Cie. KG (DE)
- Schott AG (DE)
- Toshiba Tec Germany Imaging Systems (DE)



### **Sporttech:** *(Sport und Freizeit)*

- Brooks Sports, Inc. (USA)
- Canyon Bicycles GmbH (DE)
- DECATHLON SPORTS INDIA PRIVATE (IN)
- Helly Hansen AS (NO)
- Jack Wolfskin (DE)
- LOWA Sportschuhe GmbH (DE)
- Mammut Sports Group AG (CH)
- ORTLIEB Sportartikel GmbH (DE)
- Samsonite Europe (BE)
- Vaude Sport GmbH & Co. KG (DE)

### **Medtech:** *(Medizin und Hygiene)*

- B BRAUN SURGICAL SA (ES)
- Bauerfeind Produktion Zeulenroda GmbH (DE)
- Baxter Medical AB (SE)
- FISHER & PAYKEL HEALTHCARE LIMITED (NZ)
- Johnson & Johnson GmbH (DE)
- Julius Zorn GmbH (DE)
- medi GmbH & Co. KG (DE)
- Mölnlycke Health Care AB (SE)
- Otto Bock Healthcare Products GmbH (AT)
- OTTOBOCK MANUFACTURING BULGARIA (BG)

### **Protech:** *(Personen- und Sachschutz)*

- Dräger Safety AG & Co. KGaA (DE)
- DSM Protective Materials BV (NL)
- JOYSON SAFETY SYSTEMS SIBIU S.R.L. (RO)
- Mehler Vario System GmbH (DE)
- SURVITEC SAFETY SOLUTIONS UK (GB + NL)
- TenCate Protective Fabrics Holding B.V. (NL)
- TRW Airbag Systems (RO)
- UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH (DE)
- Viking Life Saving Equipment (DK)

### **Packtech:** *(Verpackung)*

- ALTOPLAST SYSTEM SLU (ES)
- Celanese Services Germany GmbH (DE)
- conTeyor International (BE)
- ETIMEX Primary Packaging GmbH (DE)
- Greif Packaging Germany GmbH (DE)
- Hansol Paper Co., Ltd. (KP)
- Horn & Bauer GmbH & Co. KG (DE)
- NIPPON FILCON (JP)
- POLI-TAPE HOLDING GmbH (DE)
- Vereinigte Papierwarenfabriken (DE)

### **Geotech:** *(Tiefbau und Straßenbau)*, **Agrotech:** *(Landwirtschaft)*, **Ökotech:** *(Umweltschutz)*

- AGROTEL GmbH (DE)
- ALATEX GmbH - Narrow Webbing (DE)
- Berghof Fluoroplastic Technology GmbH (DE)
- Hollingsworth & Vose Company (USA)
- HUESKER Synthetic GmbH (DE)
- JUTA a.s. (CZ)
- Mattex Geosynthetics (DE)
- NAUE GmbH & Co. KG (DE)
- PELLENC SELECTIVE TECHNOLOGIES (FR)
- Textile Recycling International (BG + NL)



### **Homotech:** (*Möbel und Raumausstattung*)

- BIG (BE)
- f.a.n. Frankenstolz Schlafkomfort (DE)
- Honeywell International Inc. (USA)
- IKEA (PL)
- LEIFHEIT AG (DE)
- Mattex Group (SA)
- Royal Auping (NL)
- TWE Meulebeke NV (BE)
- USM U. Schärer Söhne AG (CH)
- Yunus Textile Mills Ltd. (PK)

### **Buildtech:** (*Bau*)

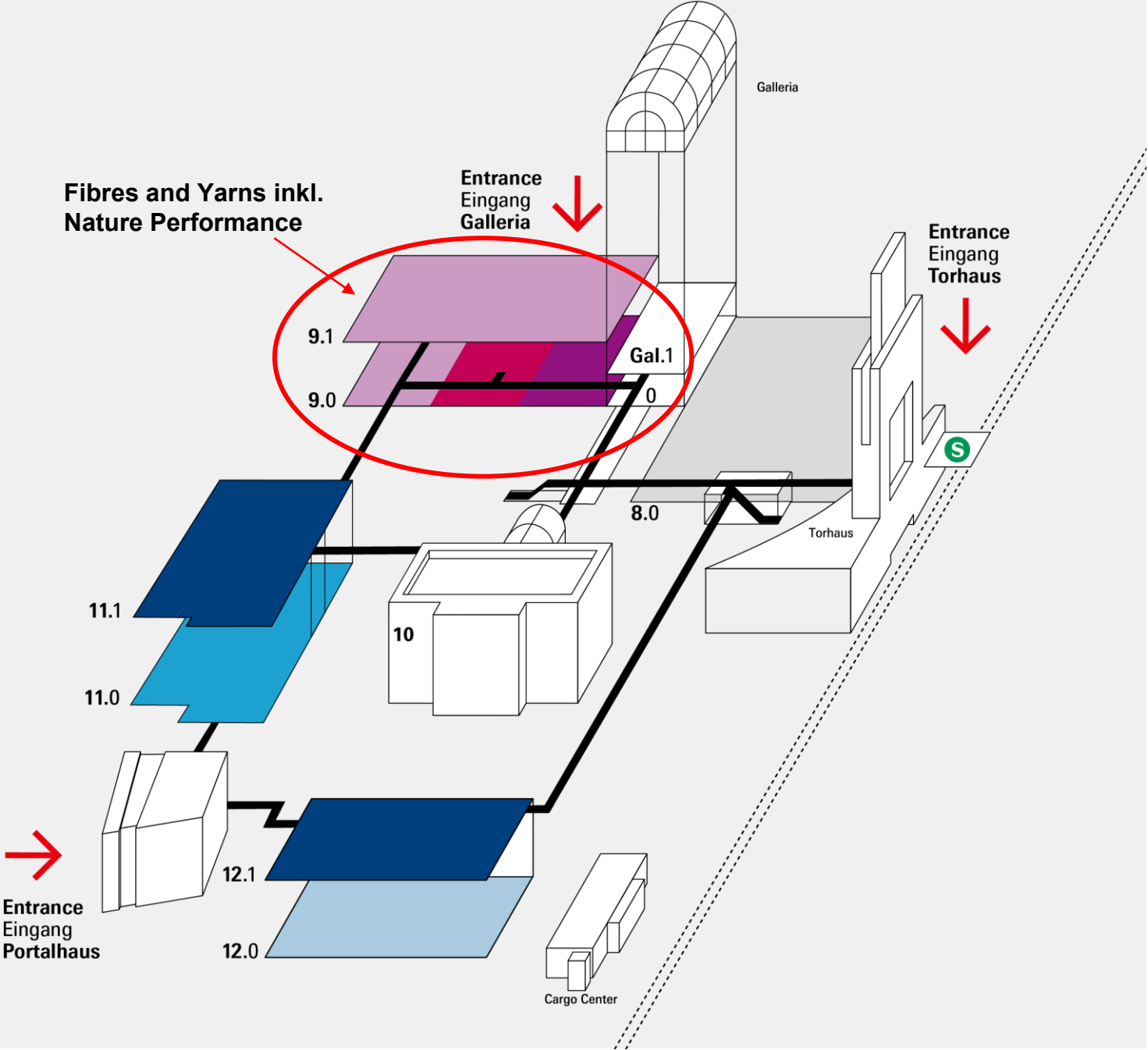
- ACCIONA, SA (ES)
- AECOM (USA)
- Ed. Züblin AG (DE)
- GROUPE BHD (FR)
- Hallgruppen (NO)
- Knauf Gips KG (DE)
- Owens Corning Veil Netherlands B.V. (NL)
- Schlüter-Systems KG (DE)
- STRABAG BRVZ GmbH (AT)
- SYMA Deutschland GmbH (DE)

### **Forschung und Entwicklung**

- Center for Physical Sciences and Technology (FTMC) (LT)
- Centexbel (BE)
- DITF (DE)
- Empa – Materials Science and Technology (CH)
- ESITH (MA)
- Hochschule Niederrhein University of Applied Sciences (DE)
- IFTH Institut Francais Textile & Habillement (FR)
- NIRI (GB)
- Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V. (STFI) (DE)
- TAIWAN TEXTILE RESEARCH INSTITUTE (TW)
- THAILAND TEXTILE INSTITUTE (TH)
- The Bombay Textil Research Association (IN)
- The Swedish School of Textiles (SE)
- TU Dresden, ITM (DE)
- UNIVERSIDADE TECNOLOGICA FEDERAL DO (BR)
- UNIVERSITAT POLITECNICA DE CATALUNYA (ES)



# Zufälle muss man organisieren. Ein cleveres Hallen-Layout hilft dabei.



# Kein Zufall: Frankfurt, der ideale Messestandort.

Im Herzen Europas –  
optimal mit Bahn, Auto,  
Flugzeug erreichbar.

Etablierter Treffpunkt  
der Textilbranche.

Internationaler  
Messestandort.

Stadt der kurzen  
Wege mit perfekter  
Infrastruktur.

15 Min. zum Flughafen,  
270 Ziele, Passagiere  
aus über 100 Ländern.



Hat alle Antworten auf Ihre Fragen:  
**Britta Castañeda Street**  
+49 69 75 75-67 12  
britta.castanedastreet@messefrankfurt.com  
Team Technical Textiles & Textile Processing

